

SARL au capital de 62 400€  
N° Siret: 315 871 095 00024  
N° TVA: FR 24 315 871 095  
Code APE: 4669B



BARRES FILETEES

ZAE du Bord d'Arve \_\_\_\_\_  
460, rue Claude Ballaloud \_\_\_\_\_  
F - 74950 SCIONZIER \_\_\_\_\_

Tél: +33 (0)4 50 96 48 83 \_\_\_\_\_  
Fax: +33 (0)4 50 96 48 84 \_\_\_\_\_

e-mail: fib@fibfiletage.com \_\_\_\_\_  
internet: http://fibfiletage.com/ \_\_\_\_\_

## FICHE TECHNIQUE

### INOX

Caractéristiques selon norme EN 10277-3

W-Nr: **1.4305**

Symb: **X8CrNiS18-9**

Norme EN 10088-3

Code FIB: **Inox 303 / A1**

#### Propriétés:

### Acier inoxydable austénitique à usinabilité améliorée

Inox à usinabilité améliorée par adjonction de 0,15 à 0,35% de soufre, formant des particules qui brisent les copeaux et lubrifient les outils.  
Cependant, ces particules dégradent la soudabilité et rendent cet acier un peu plus sensible à la corrosion en crevasse dans certains milieux acides et chlorurés.

La réalisation du filetage par roulage a pour conséquence de rendre cet acier très légèrement magnétisable.

#### Composition Chimique:

C	Mn	Si	P	S	N	Bi	Te	Cr	Mo
≤ 0,10%	≤ 2,00%	≤ 1,00%	≤ 0,045%	0,15 - 0,35%	≤ 0,11%			17,00-19,00%	

Ni	Cu	As	Sb	Sn	Zn	Fe	Al	Co	Ti
8,00-10,00%	≤ 1,00%					Balance			

#### Caractéristiques Mécaniques:

Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A 5 (%)	Z (%)
> 700	> 350	> 20	

Caractéristiques moyennes pouvant évoluer selon le diamètre des barres, les conditions d'étrépage et de réalisation du filetage par roulage (déformation à froid - écrouissage)

#### Correspondance avec anciennes Normes: (à titre indicatif)

AFNOR	DIN 17440	SIS	UNI
<b>Z8CNF18-09</b>	<b>1.4305</b>	<b>2346</b>	<b>X10CrNi S1809</b>